附件：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A包（预算价3.5万元） | 1号教学楼教室电风扇、电灯维修 | **门牌号** | **班级** | **电风扇** | **电灯** |
| 305 | 16数一 | 开关坏2个 |  |
| 309 | 16数二 | 开关坏2个 | 2盏不亮 |
| 312 | 16预科 | 开关坏1个 |  |
| 313 | 15数三 | 开关坏1个 |  |
| 316 | 15钳焊 | 开关坏3个 | 1盏不亮 |
| 424 | 17预科一 | 开关坏1个 |  |
| 421 | 17预科一 | 开关坏1个 |  |
| 416 | 17钳焊 | 开关坏1个 |  |
| 412 | 17数一 | 开关坏1个 |  |
| 409 | 17数二 | 开关坏2个 | 2盏不亮 |
| 408 | 17预科二 | 开关坏1个 |  |
| 实训楼电灯、风扇维修 | C107 | 三个电风扇坏 |  |  |
| C109 | 三个电灯不亮，三个电风扇坏 |  |  |
| C305 | 电风扇开关2个坏 |  |  |
| C308 | 三个电风扇坏 |  |  |
| C 区走廊东边 | 两个电灯不亮 |  |  |
| A区数控编程室一 | 两个电灯不亮 |  |  |
| B312 | 固定电话坏 |  |  |
| 1号宿舍楼电灯维修 | 102（大赛班） | 风扇已坏 |  |  |
| 304 (15钳焊） | 南侧灯已坏 |  |  |
| 325（15数二） | 北侧灯已坏 |  |  |
| 307（15数二） | 北侧灯已坏 |  |  |
| 315（16数二） | 北侧灯已坏 |  |  |
| 402（16数一） | 南侧灯已坏 |  |  |
| 404（16数一） | 南侧灯已坏 |  |  |
| 四楼东、西边厕所灯全坏 | |  |  |
| 投影机维修 | 17级预科一 | | 投影机故障，拆机检测为主板坏，  风扇坏。 | 检修，更换损坏件 |
| 17级数控一 | | 显示器故障 | 检修，更换损坏件 |
| 17预科二班 | | 投影仪坏、音响坏 | 检修，更换损坏件 |
| 数控车床维修 | 数控铣1号机床（沈阳VMC850E）换刀开关坏，Y轴方向6节防护板中的3节损坏。1台 | | 检修，更换损坏件 | 备注：机床维修厂家派专业维修人员进行维修，维修保质期为1年（含配件）。 |
| 数控铣2号机床（沈阳VMC850E）西门子系统，伺服系统报警信号。1台 | | 检修，伺服需返西门子维修 |
| 加工中心4号机床（鲁南XH7145A）刀库不动，手轮无反应，主轴刀柄无法摘下。1台 | | 检修，更换损坏件 |
| 数控铣7号机床上的（浙江联强NC-32V）机床主轴有异响，转速无法提高。1台 | | 检修，更换损坏件 |
| 数控车12号机床处于写保护状态无法更改使用。1台 | | 检修，更换损坏件 |
| 数控车8号机床刀架无法动作。1台 | | 检修，更换损坏件 |
| 数控车9号机床刀架无法动作，刀架风机损坏。1台 | | 检修，更换损坏件 |
| B包（预算价1.68万元） | 普车维修 | **损坏描述** | | **数量** | **维修建议** |
| CA6410车床电气故障，无法运转（2号、9号、15号、23号、26号、37号、42号、43号CA6410车床接触器、控制器故障）。 | | 8 | 检修电路，更换接触器、控制器、熔断器等电器元件 |
| CA6410车床精度丧失，需要大修（5号、7号、19号、30号、33号） | | 5 | 机床大修；更换配件 |
| CA6410车床传动故障（13号、21号、40号），刀架机动进给故障 | | 3 | 检修，更换配件 |
| CA6410车床冷却泵故障，无法正常使用 | | 3 | 更换冷却泵 |
| 立式砂轮机故障，出现振动，异响，无法正常使用。 | | 2 | 换新 |
| C包（预算价6.658万元） | 发电机安装 | 线缆 | | 120米 | 铠装4\*150+1 |
| 信号线 | | 10米 | RVV4\*4 |
| 镀锌钢管 | | 70米 | 直径100mm |
| 安装人工辅材 | | 1宗 |  |
| 地沟、修复 | | 1宗 |  |
| D包（预算价4万元） | CO2气体保护焊机 | 参数：TDN3500；   |  | | --- | |  | | 电压调节范围（V）: 10~40 | | 电流输出范围（A）: 30~350 | | 点焊时间: 0 ～ 10.0 | | 提前送气: 0 ～ 10.0 | | 滞后关气: 0 ～ 10.0 | | 适应焊丝类型: 实芯/ 药芯碳钢及实芯/ 药芯不锈钢焊丝 | | 适应焊丝直径（mm）: Φ0.8/Φ1.0/Φ1.2 | | 保护气体类型: CO2：100%     Ar：80% CO2：20%     Ar：98% CO2：2% | |  | | 能效等级:2级 | | 外壳防护等级:IP23 | | 功率因数: 0.7~ 0.9 | | 绝缘等级:F | | 冷却方式:温控风冷 | | | 2台 | 1.大赛指定品牌：北京时代科技股份有限公司产品.  2.设备配套附件齐全，并承担技术培训 |